



ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลลำโรง

เรื่อง ประมูลซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ประเภทรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ
แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ จำนวน 1 คัน ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

ด้วยองค์การบริหารส่วนตำบลลำโรง อำเภอปัว จังหวัดน่าน มีความประสงค์จะซื้อ
ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ประเภทรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ จำนวน 1
คัน ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ โดยมีคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์ ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ประจำปี พ.ศ.
2557 ของสำนักงานงบประมาณ (รายละเอียดคุณลักษณะเพิ่มเติมให้เป็นไปตามแนบท้ายประกาศนี้) งบประมาณ และ
ราคากลาง 2,190,000 บาท (สองล้านหนึ่งแสนเก้าหมื่นบาทถ้วน)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

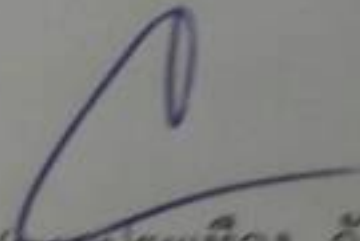
1. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
2. ไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
3. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มครอง ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอ
ราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มครองกันเช่นนั้น
4. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่น ที่เข้าเสนอราคาให้แก่ องค์การบริหารส่วน
ตำบลลำโรง และไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันระหว่างผู้เสนอราคากับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วัน
ประกาศประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ หรือ ไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม
ในการประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
5. ผู้เสนอราคาจะต้องมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่าย ผู้จำหน่าย ผู้ประกอบการหรือผู้ผลิตมา
แสดงด้วย
6. บุคคลหรือนิติบุคคลที่เป็นผู้เสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อว่าเป็น คู่สัญญาที่ไม่ได้แสดงบัญชี
รายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามประกาศคณะกรรมการป้องกันและ
ปราบปรามการทุจริตแห่งชาติ เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำและแสดงบัญชีรายการรับจ่ายของโครงการที่บุคคลหรือนิติ
บุคคลเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐ พ.ศ. 2554 และแก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2554 และ (ฉบับที่ 3) พ.ศ.
2555
7. บุคคลหรือนิติบุคคลที่จะเข้าเป็นคู่สัญญากับหน่วยงานของรัฐซึ่งได้ดำเนินการจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบ
อิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement : e-GP) ตามข้อ 16 ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ขอ
กรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
8. คู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้ง ซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสาม
หมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

กำหนดยื่นเอกสารประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ 8 กรกฎาคม พ.ศ. 2558 ระหว่างเวลา 08.30 น. ถึง 16.30 น. ณ ศูนย์รวมข้อมูลข่าวสารการซื้อการจ้างขององค์การบริหารส่วนตำบลระดับอำเภอ อำเภอปักธงชัย (ที่ว่าการอำเภอปักธงชัย) เมื่อพ้นกำหนดเวลายื่นซองประมูลซื้อแล้ว จะไม่รับซองประมูลซื้อโดยเด็ดขาด และแจ้งรายชื่อผู้มีสิทธิได้รับการคัดเลือกให้เข้าเสนอราคาในวันที่ 14 กรกฎาคม 2558 ตั้งแต่เวลา 13.00 น. เป็นต้นไป

และกำหนดวันเสนอราคาในวันที่ 22 กรกฎาคม 2558 ระหว่างเวลา 11.00 น. ถึง 11.30 น.

ผู้สนใจติดต่อขอรับเอกสารประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ เลขที่ E 1/2558 ได้ที่ กองคลัง องค์การบริหารส่วนตำบลสำโรง อำเภอปักธงชัย จังหวัดนครราชสีมา ระหว่างวันที่ 17 มิถุนายน 2558 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2558 ดูรายละเอียดได้ที่ www.gprocurement.go.th, www.koratdla.go.th และ www.tambolsamrong.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข 0-4476-0094 ในวันเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ 17 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2558


(นายประเทือง ภัคเกษม)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลสำโรง

รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ จำนวน 1 คัน โดยมี
รายละเอียดดังนี้

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำอเนกประสงค์ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 240 แรงม้า ตอนท้ายหลังแก่งัดตั้งตู้บรรทุกน้ำ ตัวชุดถังบรรจุน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 จากหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การบำรุงรักษาและซ่อมแซม โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองแสดงในวันที่ยื่นขอเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่าง ๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน โดยมีรายละเอียดดังนี้

1. ปริมาตรความจุน้ำไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร
2. น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่ต่ำกว่า 15,000 กิโลกรัม
3. เครื่องสูบน้ำเป็นแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง
4. ปัมสูบน้ำทำด้วยเหล็กหล่อ อัตราการสูบสูงสุดไม่น้อยกว่า 1,800 ลิตรต่อนาที ที่รอบไม่เกิน 1,100 รอบต่อนาที ปัมสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถสามารถสูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า 1,500 ลิตรต่อนาที ที่รอบไม่เกิน 800 รอบต่อนาที
5. ระบบพ่นน้ำ แทนปืนฉีดน้ำ/ชุดหัวฉีดน้ำ
6. เป็นราคาพร้อมอุปกรณ์

1. ลักษณะทั่วไป

1.1 เป็นรถบรรทุกน้ำแบบ 4 x 2 หน้าสั้น (Cab Over Engine) ถังน้ำมีหน้าตัดเป็นรูปวงรี วางตามแนวนอน

1.2 ขนาดและน้ำหนัก

- 1.2.1 ความยาวช่วงล้อ (wheel Base) ไม่น้อยกว่า 4,200 มม.
- 1.2.2 น้ำหนักบรรทุก (Payload) ไม่น้อยกว่า 6,000 กก.
- 1.2.3 น้ำหนักรวมของตัวรถและน้ำหนักบรรทุก (Gross Vehicle Weight) ไม่น้อยกว่า 15,000 กก.
- 1.2.4 ติดตั้งถังน้ำขนาดความจุไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร
- 1.2.5 เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา

2. ระบบเครื่องยนต์

2.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้รับมาตรฐาน ไม่ต่ำกว่า มอก. 2315-2551 ระบบน้ำมันเชื้อเพลิงแบบฉีดตรง (Direct Injection)

2.2 ปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า 7,000 ซีซี

2.3 มีกำลังม้าสูงสุด (Max Brake Horsepower) ไม่น้อยกว่า 240 Hp

3. ระบบถ่ายเทดกำลัง

3.1 คลัทช์เป็นแบบแห้งแผ่นเดียวควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิกตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต

3.2 เกียร์เป็นแบบเกียร์กระปุกมีเกียร์เดินหน้าอย่างน้อย 6 เกียร์ เกียร์ถอยหลัง 1 เกียร์

4. ระบบบังคับเลี้ยว

4.1 พวงมาลัยเป็นแบบขับเคลื่อนด้วยระบบช่วยผ่อนกำลัง (Power Assisted)

4.2 รายละเอียดอื่น ๆ เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

5. ระบบเบรก

5.1 ระบบเบรก มีระบบผ่อนกำลัง (Power Assisted) ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

5.2 มีเบรกมือ ซึ่งมีคันบังคับอยู่ภายในแก่งคนขับเป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิตและมี

สัญญาณเตือนการใช้งาน

5.3 มีเบรกช่วยหรือเบรกไอเสีย (Extraust Brake)

6. ระบบไฟฟ้า

6.1 ใช้ระบบแรงเคลื่อนไฟฟ้า 24 โวลต์

6.2 ใช้แบตเตอรี่ 2 ลูก ลูกละ 12 โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า 65 Ah

6.3 ใช้ Alternator ขนาดมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต โดยสามารถจ่ายกระแสไฟเพียงพอกับการทำงานของตัวรถและอุปกรณ์เสริม

6.4 มีไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณต่าง ๆ ครบถ้วนและถูกต้องตามกฎหมายจราจรตามที่กรมการขนส่งทางบกประกาศกำหนดและตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

6.5 มีฝาครอบแบตเตอรี่ พร้อมกุญแจล็อกแข็งแรง

6.6 มีโคมไฟสัญญาณฉุกเฉินสีเหลืองชนิดกระพริบแบบ Double Flash ใช้หลอดไฟ Xenon และอุปกรณ์ป้องกันการรบกวนคลื่นวิทยุใช้กับไฟ 12/24 VDC และสามารถปรับแสงในเวลากลางคืนได้เองโดยอัตโนมัติ ตัวเลนส์ทรงกระบอกมีเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 125 มม. สูงไม่น้อยกว่า 150 มม. ฐานทำด้วย Stainless อย่างดี ติดตั้งบนโครงโลหะซึ่งยึดติดกับหลังคาแก่งแบบถอดได้ 1 จุดและติดตั้งด้านหลังรถอีก 1 จุด เป็นผลิตภัณฑ์ในประเทศที่จดทะเบียนกับสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

6.7 กระบองไฟกระพริบแบบ LED พร้อมสายในล่อนคล้องมือและขอโลหะคล้องเข็มขัดใช้อำนวยความสะดวกและรักษาความปลอดภัย ใช้งานได้ 3 จังหวะ (กระพริบช้า - กระพริบเร็ว - เปิดต่อเนื่อง)

6.8 สัญญาณเสียงเตือนถอยหลัง (Back up Alarm) สามารถเร่งเสียงตามระดับเสียงแวดล้อมระหว่าง 82-102 เดซิเบล โดยอัตโนมัติเป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

7. ระบบเครื่อง/.....

7 ระบบเครื่องล่าง

ระบบเครื่องล่างให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

8. มาตรฐานหรืออุปกรณ์วัด ประกอบด้วย

8.1 สัญญาณไฟเตือนหรือมาตรวัดความเร็ว ระยะทาง ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง อุณหภูมิเครื่องยนต์ ไฟชาร์จแบตเตอรี่ ความดันน้ำมันหล่อลื่น และอุปกรณ์วัดอื่น ๆ ที่บริษัทผู้ผลิตกำหนดให้มีให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

8.2 มาตรฐานหรืออุปกรณ์วัดความเร็วและระยะทางให้เป็นระบบเมตริก

9. ระบบเชื้อเพลิง

9.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 200 ลิตร

9.2 ฝาถังน้ำมันเชื้อเพลิงเป็นกุญแจล็อกในตัว

10. ระบบขับเคลื่อนของเพลาท้าย (Finat Drive System)

ให้เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

11. ตัวรถ

11.1 ตัวรถบรรทุกด้านหน้าเป็นเก๋ง ประตุมีกะจกเลื่อนขึ้นลงได้มีกุญแจล็อกประตูตามแบบมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

11.2 กระจกทุกบานต้องเป็นกระจกนิรภัยที่มีมาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรมรับรอง

11.3 ถังน้ำมีหน้าตัดเป็นรูปวงรี ความยาว ความกว้างและความสูงของถังน้ำต้องสัมพันธ์กับรถบรรทุกและความจุของถังน้ำไม่น้อยกว่า 6,000 ลิตร ภายในถังมีแผ่นเหล็กเสริมความแข็งแรงและกันน้ำกระแทก (Baffle Plate) จำนวน 2 แผ่น เจาะช่องให้คนลอดไปเข้าไปทำความสะอาดได้ ด้านล่างเจาะให้น้ำไหลถึงกันได้ตลอดทั้ง 3 ช่อง ด้านบนมีช่องคนลงถัง (Manhole) ขนาด ศก. 500 มม. พร้อมฝาปิด - เปิด และช่องระบายอากาศจำนวน 2 ช่อง

11.4 แผ่นเหล็กที่ใช้ประกอบเป็นถังน้ำ โดยมีความหนาเหล็กแผ่นดังนี้

- ตัวถังน้ำหนาไม่น้อยกว่า 3 มม.
- ฝาปิดหัวท้ายมนโค้ง หนาไม่น้อยกว่า 3 มม.
- แผ่นกัน (Baffle Plate) หนาไม่น้อยกว่า 3 มม.

11.5 ด้านข้างถังทั้ง 2 ด้าน มีทางเดินกว้างไม่น้อยกว่า 200 มม. ยาวตลอดแนวถังทำด้วยเหล็กกลายกันสนิม หนาไม่น้อยกว่า 3 มม. พร้อมราวจับด้านบน ใต้ทางเดินเป็นกล่องเก็บสายดูด พร้อมฝาปิด เปิดแบบล็อกได้

11.6 ตอนท้ายของถังน้ำติดตั้งบันไดเหล็ก

11.7 ด้านหน้าถังติดตั้งอุปกรณ์สำหรับบอกระดับน้ำในถัง

11.8 ภายในพ่นสี Epoxy ไม่น้อยกว่า 2 ชั้น ภายนอกพ่นสี สีเดียวกับตัวรถบรรทุก

12. การติดตั้งถังน้ำ

12.1 มีขาตั้งถังน้ำไม่น้อยกว่าข้างละ 3 ขา ทำด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 12 มม. โดยมีเหล็กแผ่นเสริมใต้ท้องถังตรงจุดที่ติดตั้งขาถังขนาดหนา x กว้าง x ยาว ไม่น้อยกว่า 6 x 400 x 1,800 มม.

12.2 แท่นรองรับขาถังเป็นเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า 12 มม. ยึดติดกับแชลชีโดยใช้ยูโบสท์ โดยไม่มีการเชื่อมติดแชลชี

12.3 มีแผ่นยางหนาไม่น้อยกว่า 25 มม. รองรับระหว่างขาตั้งกับแท่นรองรับและยึดด้วยโบลท์ขาละ
ไม่น้อยกว่า 6 ตัว

13. เครื่องสูบน้ำและอุปกรณ์สูบน้ำ

13.1 เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยว และใบพัดของเครื่องสูบน้ำ สามารถทำ
สูญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องส่งน้ำ

13.2 ตัวปั๊มสูบน้ำทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ ศก. 3 นิ้ว และขนาดท่อส่งน้ำ ศก. 3 นิ้ว

13.3 ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอย

13.4 ปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า 1,800 ลิตร/นาที ที่รอบไม่เกิน 1,100 รอบต่อนาที

13.5 ปั๊มสูบน้ำสามารถทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 400 ปอนด์/ตารางนิ้ว

13.6 มีท่อสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกทำด้วยทองเหลือง ขนาดไม่น้อยกว่า ศก. 3 นิ้ว พร้อมติดตั้ง
วาล์วปิด - เปิด แบบบอลวาล์ว

13.7 มีท่อจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ศก. 2.5 นิ้ว พร้อมติดตั้ง วาล์วปิด - เปิด แบบบอลวาล์ว

13.8 มีชุดสายส่งน้ำ จำนวน 2 เส้น เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงสีเหลือง สามารถมองเห็นเด่นชัดเวลา
กลางคืน และสามารถทนแรงดันแตกกระเบิดไม่น้อยกว่า 725 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่
น้อยกว่า ศก. 2.5 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร และขนาด ศก. 1.5 นิ้ว จำนวน 2 เส้นยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร
พร้อมข้อแยกสามทาง ชนิดสวมเร็วมีวาล์วปิด - เปิด 2 ตัว จำนวน 1 อัน

13.9 ท่ออย่างดูดน้ำ จำนวน 2 เส้น เป็นแบบผิวลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยาง
สังเคราะห์ ที่มีความยืดหยุ่นสูงเสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ศก. 3 นิ้ว ยาวไม่
น้อยกว่า 12 ฟุต พร้อมข้อต่อ

13.10 ชุดหัวฉีดน้ำชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็วยาวไม่น้อยกว่า 15 นิ้ว จำนวน 1 อัน

13.11 หัวฉีดน้ำชนิดปรับเป็นลำฝอยได้ จำนวน 1 อัน

13.12 หัวฉีดน้ำชนิดด้ามปืนแบบสวมเร็ว จำนวน 1 อัน

13.13 ติดตั้งแท่นปืนฉีดน้ำพร้อมหัวฉีดแบบหมุนได้รอบตัว

13.14 ข้อต่อลดทู่กระต่าย ขนาด 4 นิ้ว x 2.5 นิ้ว จำนวน 1 อัน

14. ส่วนประกอบต่าง ๆ

14.1 อุปกรณ์ฉีดล้างและทำความสะอาดกระจกบังลมหน้าครบชุด

14.2 ที่ปิดน้ำฝนสามารถควบคุมความเร็วได้ไม่น้อยกว่า 2 จังหวะ จำนวน ไม่น้อยกว่า 2 ชุด

14.3 กระจกมองหลังนอกแก๊งซ้าย - ขวา ขนาดใหญ่มองเห็นได้ไกลและชัดเจนตามมาตรฐานของ
บริษัทผู้ผลิต

14.4 ติดฟิล์มกรองแสงชนิดแสงผ่านได้ ตามกฎหมายกำหนด

14.5 ที่บังแดดชนิดพับเก็บได้ทั้งด้านพนักงานขับและผู้นั่งโดยสารด้านหน้าตามมาตรฐานของ
บริษัทผู้ผลิต

14.6 มีเข็มขัดนิรภัยเป็นแบบยึด 3 จุดดึงกลับอัตโนมัติสำหรับพนักงานขับและผู้นั่งโดยสารด้านหน้า
ไม่น้อยกว่า 2 ชุด

14.7 เบาะนั่งด้านคนขับและผู้นั่งตอนหน้า ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต

14.8 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศทำความเย็นชนิดมีหัวจ่ายแบบฝังซึ่งสามารถจ่ายลมเย็นให้กับพนักงานขับและผู้โดยสารด้านหน้าตามมาตรฐานล่าสุดของบริษัทผู้ผลิต

14.9 ติดตั้งเครื่องเล่นวิทยุ CD-MP3 รายละเอียด ดังนี้

14.9.1 เครื่องรับวิทยุสามารถรับได้ทั้งระบบ AM และ FM เป็นระบบหาคะลื่นแบบดิจิตอล

14.9.2 สามารถเล่นแผ่นได้ไม่น้อยกว่า CD/MP3

14.9.3 ติดตั้งลำโพงไม่น้อยกว่า 2 ตัว

14.10 ผ้ายางปูพื้นรถและรองฝุ่นในเก๋ง

14.11 ติดตั้งอุปกรณ์ลากทั้งหน้า/หลังรถ

14.12 ยางรถเป็นชนิดใช้งานหนัก ยางหน้ามีดอกยางแบบทรานสปอร์ตยางหลังมีดอกยางแบบบั้งหรือแบบทรานสปอร์ต ขนาดยางไม่เล็กกว่า 10.00-20-14PR ล้อหลังเป็นแบบล้อคู่และมียางอะไหล่แบบดอกบั้งหรือแบบทรานสปอร์ต พร้อมกระโถล 1 ชุด พร้อมทั้งเก็บ

14.13 มีแผ่นยางกันโคลนสำหรับล้อทุกล้อ

14.14 มี Guard ป้องกันหม้อน้ำ อ่างน้ำมันเครื่อง ครอบคลุมที่ด้านล่าง

14.15 ติดตั้งวิทยุสื่อสารพร้อมติดตั้งเสาอากาศ (ไม่บาย)

14.16 ตัวรถเป็นสีแดงตลอดทั้งคัน

14.17 หมวกนิรภัยแบบมีหน้ากาก ตัวหน้ากากทำจากวัสดุ Polycarbonate หรือเทียบเท่า ตัวหมวกต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง โดยให้มีคุณภาพตามมาตรฐานอุตสาหกรรม จำนวน 2 ใบ

14.18 ฝาปิดท่อน้ำล้าง จำนวน 1 ชุด

15. เครื่องมือ

15.1 เครื่องมือประจำรถขนาดตามระบบของรถ ตามรายการดังนี้

15.1.1 แม่แรงไฮดรอลิกขนาดไม่เล็กกว่า 10 ตัน 1 ชุด

15.1.2 อุปกรณ์ในการถอดล้อ 1 ชุด

15.1.3 ประแจเลื่อนขนาดไม่ต่ำกว่า 300 มม. 1 ตัว

15.1.4 คีมลือคขนาดไม่ต่ำกว่า 250 มม. 1 ตัว

15.1.5 กระบออัดจาระบีพร้อมสายอ่อน 1 อัน

15.1.6 ไชควงแบน ขนาดไม่ต่ำกว่า 150 มม. 1 ด้าม

15.1.7 ไชควงแฉก ขนาดไม่ต่ำกว่า 150 มม. 1 ด้าม

15.1.8 คีมปากกว้าง ขนาดไม่น้อยกว่า 200 มม. 1 ตัว

15.1.9 ประแจแหวน (ไม่น้อยกว่า 10 ตัว) 1 ชุด

15.1.10 ประแจปากตาย (ไม่น้อยกว่า 10 ตัว) 1 ชุด

15.1.11 ประแจบล็อกพร้อมด้ามขันตามระบบของรถไม่น้อยกว่า 10 ชิ้น พร้อมกล่อง

บรรจุ 1 ชุด

15.1.12 ค้อนขนาดไม่ต่ำกว่า 1.5 ปอนด์ 1 อัน

15.2 ติดตั้งเครื่องดับเพลิง ขนาดไม่เล็กกว่า 5 กก. 1 ชุด โดยติดตั้งภายในห้องพนักงานขับ

16. bu 7

16.1 ...

16.2 ...

16.3 ...

16.4 ...

17. ...

...

18. ...

18.1 ...

18.2 ...

18.2.1 ...

18.2.2 ...

18.2.3 ...

18.2.4 ...

19. ...

19.1 ...

19.1.1 ...

19.1.2 ...

19.1.2 การชำรุดเสียหายของผลิตภัณฑ์ในระยะเวลาประกันนี้ ผู้ขายจะต้องดำเนินการแก้ไข ณ ที่ผลิตภัณฑ์ถูกใช้งานอยู่ หรือหากต้องมีการโยกย้ายเพื่อทำการแก้ไข ผู้ขายจะต้องเสียค่าใช้จ่ายเพื่อการนั้นด้วยทั้งสิ้น

19.2 ผู้ขายจะต้องเตรียมอะไหล่ของผลิตภัณฑ์ที่ส่งมอบไว้บริการในระยะเวลา 5 ปี เมื่อมีการสั่งซื้ออะไหล่ โดยที่องค์การบริหารส่วนตำบลสำโรง ไม่ต้องผูกพันในการสั่งซื้ออะไหล่จากผู้ขาย

19.3 องค์การบริหารส่วนตำบลสำโรง จะไม่คืนเงินค้ำประกันของผู้ขายให้จนกว่าจะหมดระยะเวลาประกัน และผู้ขายได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขการรับประกัน และบริการหลังการขาย

19.4 ให้บริการตรวจเช็คหลังการขายที่ระยะ 10,000 กิโลเมตร ตามมาตรฐานผู้ผลิตโดยไม่คิดค่าแรง (คิดค่าใช้จ่ายเฉพาะ ค่าไส้กรอง, ค่าน้ำมันหล่อลื่น, ค่าอะไหล่ต่าง ๆ)

20. เงื่อนไขผู้เสนอราคา

20.1 ผู้เสนอราคาต้องแนบรายละเอียด Catalog พร้อมแบบซึ่งมีรายละเอียดขนาดของถังน้ำและรายละเอียดของวัสดุ จำนวน 2 ชุด ประกอบการพิจารณา

20.2 เสนอผลิตภัณฑ์ใหม่และเป็นรุ่นล่าสุด (Latest Current Model)

20.3 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้แทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งจากผู้ผลิต หรือจากผู้จัดการจำหน่ายของรถบรรทุกยี่ห้อที่เสนอราคา และนำหลักฐานมาแสดงต่อองค์การบริหารส่วนตำบลสำโรง

20.4 สำรองอะไหล่ประเภทชำรุดได้ง่าย (Fast Moving Part) ไว้ครบถ้วนพร้อมที่จะให้ตรวจสอบได้

20.5 กรณีเป็นพัสดุที่ผลิตในประเทศไทยและกิจการของคนไทย ซึ่งได้รับแสดงมาตรฐานหรือผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองระบบคุณภาพ หรือได้รับการจดทะเบียนรับรองไว้กับกระทรวงอุตสาหกรรมแล้วและนำหลักฐานมาแสดงต่อองค์การบริหารส่วนตำบลสำโรง

20.6 ผู้เสนอราคาจะต้องส่งมอบรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ จำนวน 1 คัน พร้อมคู่มือการจดทะเบียน ภายในระยะเวลาไม่เกิน 90 วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา และผู้เสนอราคาจะต้องดำเนินการจดทะเบียนรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ คันดังกล่าวให้เป็นกรรมสิทธิ์ของผู้ซื้อให้เรียบร้อยก่อน องค์การบริหารส่วนตำบลสำโรง จึงจะชำระเงินค่ารถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ ให้แก่ผู้ขาย โดยภาษีอากร ค่าธรรมเนียมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากการซื้อขายรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ครั้งนี้ ผู้ขายเป็นผู้ชำระ

20.7 องค์การบริหารส่วนตำบลสำโรง “จะชำระเงินให้ผู้ขาย” เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์ และโอนทะเบียนให้กับผู้ซื้อแล้ว

20.8 เพื่อให้การใช้งานและการซ่อมบำรุงรักษาเป็นไปด้วยความถูกต้อง ผู้เสนอราคาที่ได้รับการคัดเลือกจะต้องดำเนินการให้มีการสาธิตการใช้งาน การบำรุงรักษา และการซ่อมแซมให้กับเจ้าหน้าที่ของผู้ซื้อ

20.9 รายการ/รายละเอียดใด หากมีการเปลี่ยนแปลงเพื่อประโยชน์ของทางราชการ ขอสงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงรายการ/รายละเอียดเพื่อประโยชน์ของทางราชการ
